# MS343 - 18004/5GRリヤバンパースポイラー

取付 • 取扱要領書

この度はGRリヤバンパースポイラーをお買い上げ頂き誠にありがとうございます。 本書は本商品の取付け、取扱いについての要領と注意事項を記載してあります。 取付け前に必ずお読みのうえ、正しい取付け、取扱いを実施してください。 なお、本書は必ずお客様にお渡しください。

## ) 本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは必ず車両登録後に行ってください。

#### ■ 品番・適合車種

品 番	塗装色	適合車種	備考
MS343-18004-A0	クリスタルホワイトハ <sup>°</sup> ール	GR86 '21.10~	
MS343-18004-C0	クリスタルフ゛ラックシリカ		
MS343-18004-D0	スパークレット゛		
MS343-18005-NP	未塗装品		

- 最新の適合情報は TRD カタログサイトをご覧ください。 https://www.trdparts.jp/
- ※GRマフラー(MS153-18005)を同時装着する場合は、必ずGRリヤバンパースポイラー(MS343-18004/5)を 先に取付けてください。

## ■ 構成部品

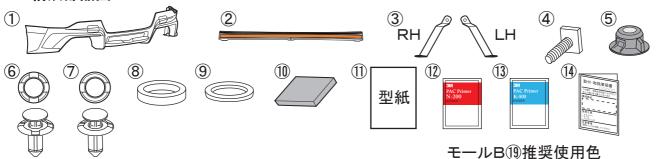
No.	品 名	個数	備考
1	リヤバンパースポイラー	1	
2	インナーピース	1	
3	ブラケット(RH/LH)	各1	
4	スクエアヘッドボルト	6	
<b>⑤</b>	クリップナット	6	
<b>6</b>	クリップA	1	
7	クリップB	6	
8	ラバーワッシャー	2	t=2.0
9	樹脂ワッシャー	2	t=1.0
10	クッション	2	
11	型紙	1	
12	PACプライマー(赤袋)	1	N-200
13	PACプライマー(青袋)	1	K-500
14)	取付・取扱要領書	1	本書

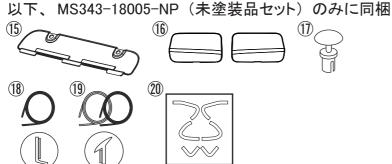
## 以下、MS343-18005-NP(未塗装品セット)のみに同梱

No.	品 名	個数	備考
15	アウター別ピース	1	
16	牽引フックカバー(RH/LH)	各1	
17)	クリップC	2	
18	モールA(L型)	1	黒 :L=800
19	モールB(イ型)	各1	黒 :L=2700/グレー: L=2700
20	マスキングテープ A(RH/LH)、B(RH/LH)、C(RH/LH共通)	各1	

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

## ■ 構成部品図





塗装色 (色記号)	モール色
クリスタルホワイトパール(K1X)	グレー
スパークレット (DCK)	フ゛ラック
クリスタルフ <sup>*</sup> ラックシリカ(D4S)	フ゛ラック
ブライトブルー(DAR)	フ゛ラック
アイスシルバーメタリック(G1U)	グレー
マグネタイトク゛レーメタリック(P8Y)	フ゛ラック
サファイアフ゛ルーハ゜ール(WCH)	フ゛ラック

# 取付上のご注意(取付作業者の方へ)

## 作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、 <u>î\ 警告</u> 重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、 !\ 注意 ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがある事を記載しています。

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを アドバイス 記載しています。

## ○ やってはいけないこと

# ■ 必ず行なっていただくこと

## ⚠警告

- ◇ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招くおそれがありますので 絶対に行わないでください。
- 動本商品の取付け・交換は、該当車両の修理書(トヨタ自動車(株発行)に従い、本書の注意事項をまもり作業を 行ってください。
- 取付け作業は規定トルクに従って、確実に締付けてください。締め付けが足らないと脱落などにより重大な 事故や故障を招くおそれがあります。

## ⚠注意

- 本商品を取付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認して ください。取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- 本商品の取付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて 養生をした上で作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

## 脱脂作業について(別添の脱脂作業要領も参考にしてください。)

- 動能作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、イソプロピルアルコール(IPA)を使用し、記載以外の溶剤は 絶対に使用しないでください。
- 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は 絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

## 両面テープについて

- 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- 面面テープは一度貼り付けてから剥がしますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- 本商品の両面テープは、環境温度が20°C以下の低温時には接着能力が著しく低下します。 温度が足らないと両面テープが剥がれます。
- 両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。 圧着が足らないと両面テープが剥がれます。
- 本商品の取付け後24時間は、洗車や水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。 装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

#### 未塗装品の塗装作業について

- 本商品は塗装前に下地処理が必要です、必ずサフェーサー塗装から始めてください。
- 本商品に塗装をする際は、両面テープを全面マスキングしてください。
- 乾燥させる際は製品の変形の無いよう固定してください。又、乾燥温度が高いと変形やひび割れを起こします。 ので70℃以下で乾燥させてください。

#### 取付けが終わったら

- 即 取付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。
- 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。 該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

## ■ 目次

1.	表紙、品番・適合車種、構成部品、構成部品図・・・・・・・・・・・・・・・	2
2.	取付上のご注意 (取付作業者の方へ)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	3
3.	目次、取付けに必要な工具・保護具・消耗品、保証について、取付構成図・・・	4
4.	取付準備、取付要領・・・・・・・・・・・・・・・5~1	6
5.	取付完了後の点検・注意事項・・・・・・・・・・・・・・・・1	6

## ■ 取付けに必要な工具・保護具・消耗品

- 一般工具・トルクレンチ
- ・加工用工具 (ハサミ・カッター等)・エアソー・保護メガネ
- 電動ドリル(刃:3.0mm/6.0mm/10.0mm)
- ・軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ・養生テープ
- イソプロピルアルコール(IPA)・清潔なウエス

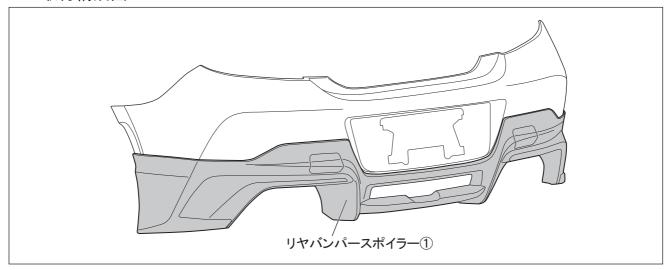
## ■ 保証について

本商品は、1年・20,000Kmの保証を実施致します。

(1年または 20,000 Km走行時点のいずれか早い方まで)

※保証の詳細はTRDパーツカタログサイト<https://www.trdparts.jp/> 「保証について」をご覧ください。

### ■ 取付構成図



塗装済み品の取付けは、7ページ【リヤバンパースポイラー取付準備】 に進み作業を行なってください。

#### ■未塗装品の取扱いについて

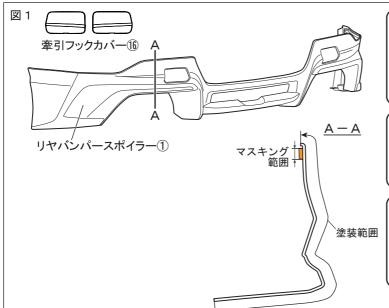
下記は未塗装品 (MS343-18005-NP) の塗装前、塗装後の作業を記載しています。 下記要領に従い作業を行ってください。

△注意:本製品は下地処理として、製品表面の面出しまで実施してあります。 塗装前の下地処理として、足付 け、脱脂、プライマーサフェーサー塗装は販売店様にて実施してください。

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

#### ロリヤバンパースポイラーの塗装

1. 図1のようにリヤバンパースポイラー①、牽引フックカバー⑥を車両色で塗装する。

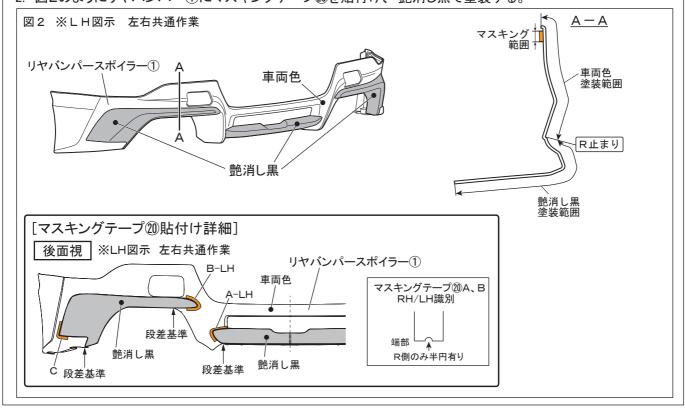


△注意:乾燥温度を70℃以上に上げますと 製品に変形や割れが発生しますの で乾燥温度には十分注意してくださ い。強制乾燥させる場合は製品が 変形しないように固定してください。

△警告:両面テープには、絶対に塗装しな いでください。 接着力が低下します 。マスキングテープを貼るなどして 対応してください。

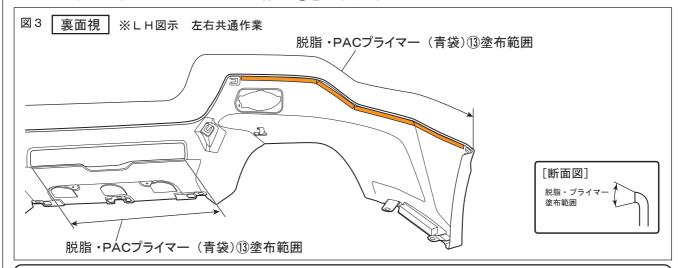
△注意:脱脂をする場合は、イソプロピル アルコール(IPA)を使用し、シリ コンオフおよびシンナーは使用しな いでください。プライマーが溶ける 恐れがあります。

2. 図2のようにリヤバンパー①にマスキングテープ⑩を貼付け、艶消し黒で塗装する。



#### ロモールの貼付け

1. 図3のようにモール®⑨貼付け部の汚れを取除き、イソプロピルアルコール(IPA)で一方向に拭いて脱脂し、 モール貼付け部のみPACプライマー (青袋)③を塗布する。

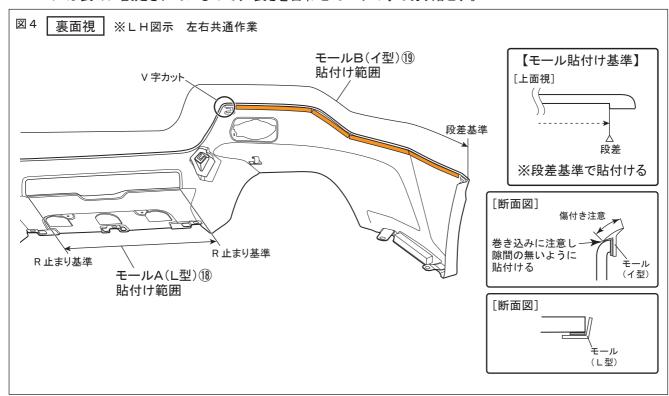


△注意:プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにイソプロピルアルコール(IPA)で拭き取って ください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

△注意: PAC プライマー K-500 はリヤバンパースポイラー取付け時に再使用します。 揮発性が高いので速やかに袋に戻し揮発を抑えてください。

☑ アドバイス: 脱脂作業を行う際は、換気に注意して、火気を近づけないよう注意してください。

2. 図4のようにリヤバンパースポイラー①にモール®®の両面テープの離型紙を剥がしながら、貼付け圧着する。 モールは長めに設定されているので、長さを合わせてハサミ等で切り落とす。

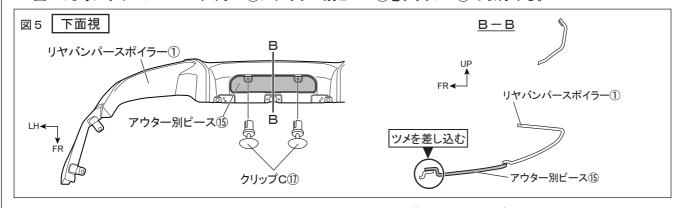


△注意:両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部を ドライヤー等で約40℃程度に温めてください。

△注意:モールB(イ型)(呼は、2色同梱されています。塗装色に合わせてモール色を選択し貼付けてください。

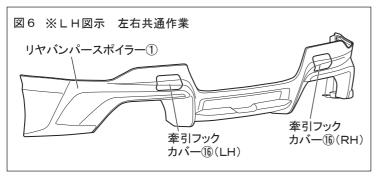
## ロアウター別ピースの取付け

1. 図5のようにリヤバンパースポイラー①にアウター別ピース⑮をクリップC⑪で取付ける。



## 口牽引フックカバーの取付け

1. 図6のようにリヤバンパースポイラー①に牽引 フックカバー(6)取付ける。(左右各1箇所)



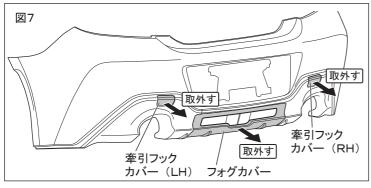
# ■ 取付準備、取付要領

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

#### ロリヤバンパースポイラー取付準備

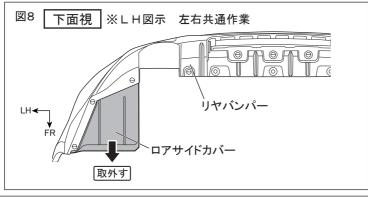
1. 該当車両の修理書に従い、車両からリヤバンパーを取外す。

△注意:取外した車両部品、車両スクリュー、クリップ類は再使用しますので、無くさないように必ず保管して ください。



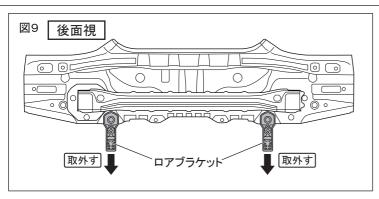
2. 図7のように該当車両の修理書に従い、リヤバ ンパーからフォグカバーと牽引フックカバー(RH /LH)を取外す。

△注意:取外したフォグカバー、牽引フックカ バーは再使用しません。



3. 図8のように該当車両の修理書に従い、車両か らロアサイドカバーを取外す。

↑注意:取外した車両部品、車両クリップは 再使用しますので、 無くさないように 必ず保管してください。

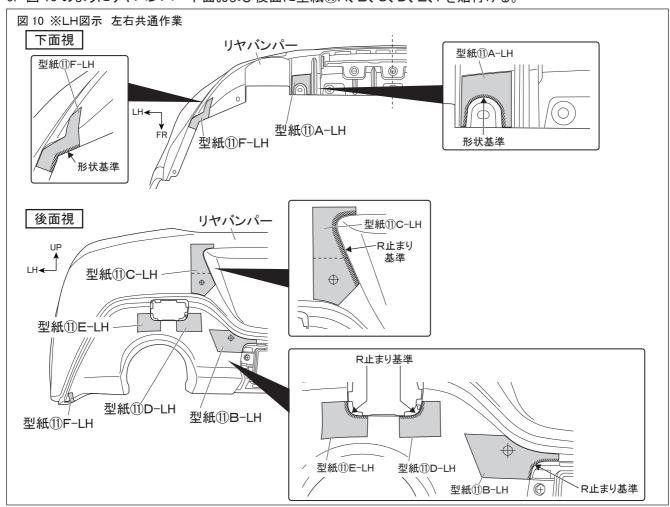


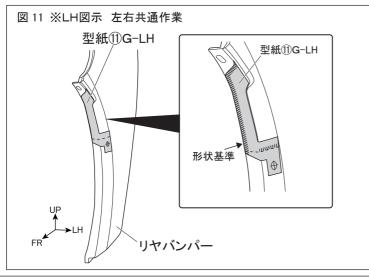
4. 図9のように該当車両の修理書に従い、車両か らロアブラケットを取外す。(左右各1箇所)

△注意:取外した車両ボルトは再使用しますの で、無くさないように必ず保管してくだ さい。

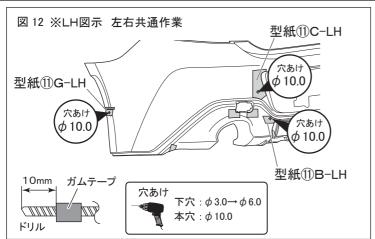
△注意:取外した車両ロアブラケットは再使用 しません。

5. 図 10 のようにリヤバンパー下面および後面に型紙⑪A、B、C、D、E、Fを貼付ける。



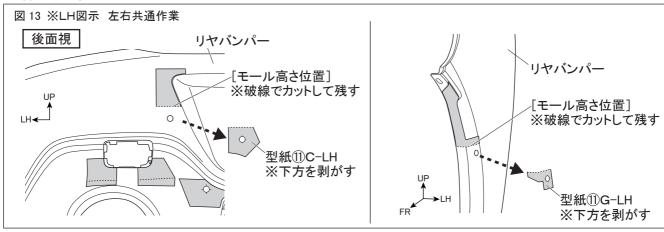


6. 図 11 のようにリヤバンパーホイールハウス部 に型紙①Gを貼付ける。(左右各1箇所)

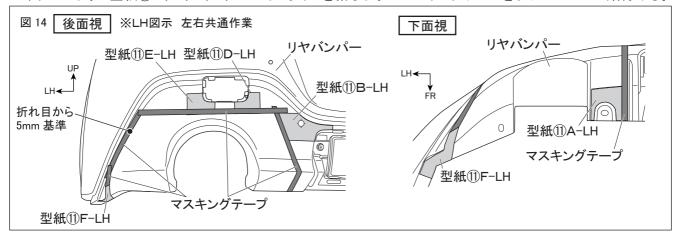


7. 図 12 のように型紙①B、C、Gの穴あけ位置に 合わせてリヤバンパー側面および後面に下穴  $\phi$ 3.0 $\rightarrow$  $\phi$ 6.0 の順であけ、 $\phi$ 10.0 の本穴をあ ける。(左右各3箇所)

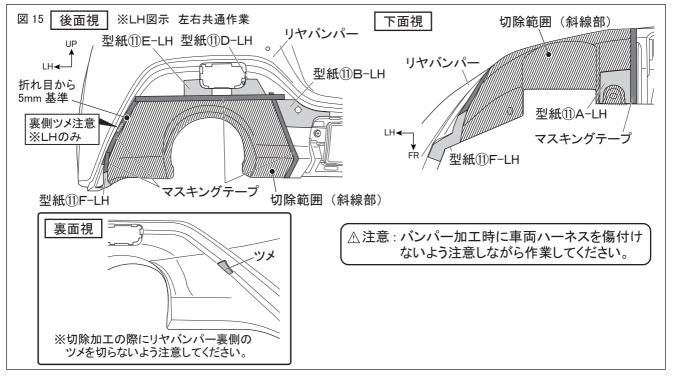
8. 図 13 のように型紙(I)C、Gの破線に沿って切取り、モール高さ位置を残して下方を剥がし、穴周囲のバリを 除去する。



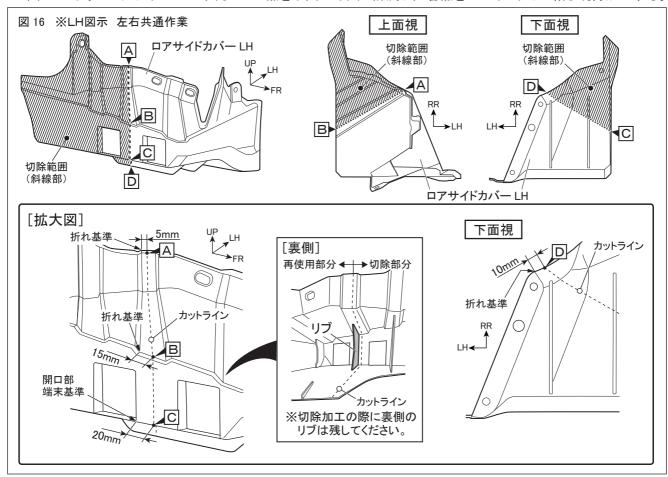
9. 図 14 のように型紙⑪A、B、D、E、Fのカットラインを結ぶようにマスキングテープをリヤバンパーに貼付ける。



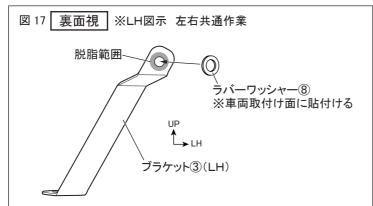
10. 図 15 のように型紙⑪A、B、D、E、Fのカットラインおよびマスキングテープに合わせてリヤバンパーのマフラー 出口部(左図斜線部)をエアソー等で切除加工する。(左右各1箇所)

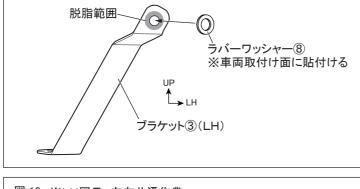


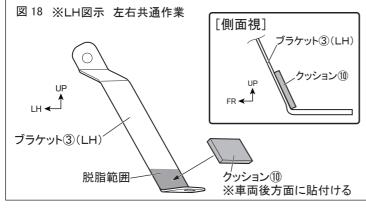
- 11. 型紙①A、B、D、E、Fおよびマスキングテープを剥がし、 切除部周囲のバリを除去する。
- 12. 図 16 のようにロアサイドカバー図示A~D点を下図の寸法で計測し、各点をマーキングして結び切除加工する。

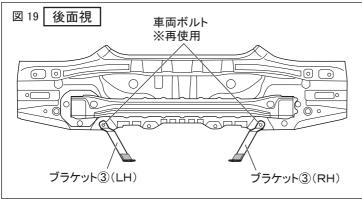


13. 切除部周囲のバリを除去する。









14. 図 17 のようにブラケット③の穴位置に合わせて ラバーワッシャー(8)を貼付ける。 (左右各1箇所)

その際に貼付け面をイソプロピルアルコール (IPA) で一方向に拭いて脱脂する。

△注意:脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使 用しないでください。 油脂分が残り、 テープが剥がれる原因になります。

☑ アドバイス: 脱脂後は、十分に乾燥させて ください。

15. 図 18 のようにブラケット③にクッション⑩を貼付 ける。(左右各1箇所) その際に貼付け面をイソプロピルアルコール (IPA) で一方向に拭いて脱脂する。

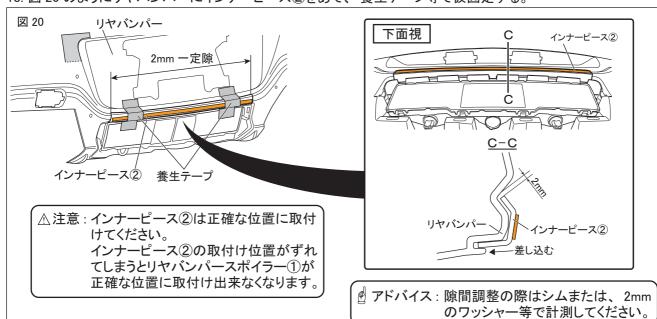
△注意:脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使 用しないでください。 油脂分が残り、 テープが剥がれる原因になります。

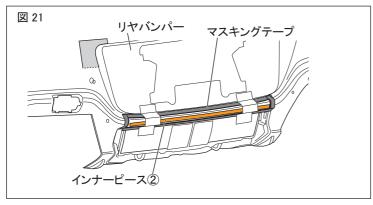
☑ アドバイス:脱脂後は、十分に乾燥させて ください。

16. 図 19 のように車両にブラケット③を車両ボルトで 仮固定する。(左右各1筒所)

17. 該当車両の修理書に従い、ロアサイドカバー、 リヤバンパーを車両に復元する。 その際にインナーフェンダーはめくれるようにして おく。

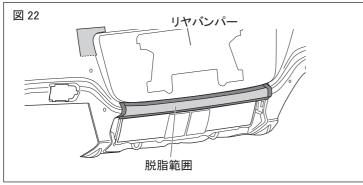
18. 図 20 のようにリヤバンパーにインナーピース②をあて、養生テープ等で仮固定する。





19. 図 21 のようにインナーピース②周囲端末に合 わせてリヤバンパーにマスキングテープを貼付 ける。

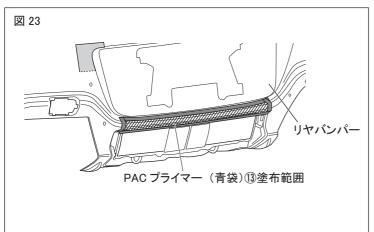




21. 図 22 のようにインナーピース②の両面テープ 貼付け部の汚れを取除き、イソプロピルアル コール(IPA)で一方向に拭いて脱脂する。

△注意:脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使 用しないでください。 油脂分が残り、 テープが剥がれる原因になります。

必 アドバイス: 脱脂後は、十分に乾燥させて ください。

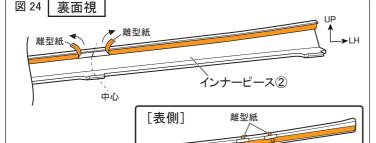


22. 図 23 のようにインナーピース②の両面テープ 貼付け部(左図斜線部)にPACプライマー (青袋)①を塗布する。

△注意:プライマーが塗布範囲以外に付着した 場合は、直ちにイソプロピルアルコー ル(IPA)で拭き取ってください。 付着してしまいますと、変色する事が ありますので注意してください。

スポイラー取付け時に再使用します。 揮発性が高いので速やかに袋に戻し 揮発を抑えてください。





24. 図 24 のようにインナーピース②の裏面の両面 テープの離型紙を矢印の方向に約30mm 剥が してマスキングテープ等で表側に貼付ける。 (左右各1箇所)

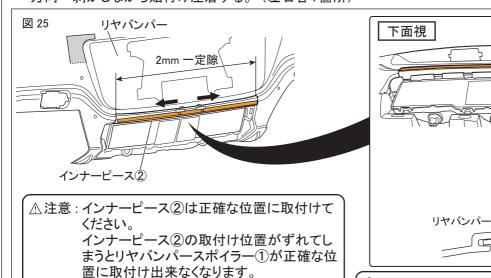
△注意:両面テープの接着力を最大限に発揮 させる為、貼付け作業前に両面テー プ部及び車両の貼付け部をドライヤー 等で約40℃程度に暖めてください。

インナーピース②

インナーピース②

インナーピース②

25. 図 25 のようにリヤバンパーにインナーピース②をあて、取付け位置を確認して両面テープの離型紙を矢印の 方向へ剥がしながら貼付け圧着する。(左右各1箇所)



のワッシャー等で計測してください。

\_差し込む

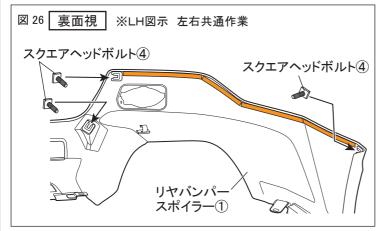
C-C

両面テープの接着力は安定するまで3~5時間程度必要です。 アドバイス 製品の取付け後は、最低3時間程度、強い振動や風圧(車両の移動を含む)が、 掛からないようにオープンタイム(静止時間)お取りください。

両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し ⚠ 警告 脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。 両面テープ接着後、24時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。 接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

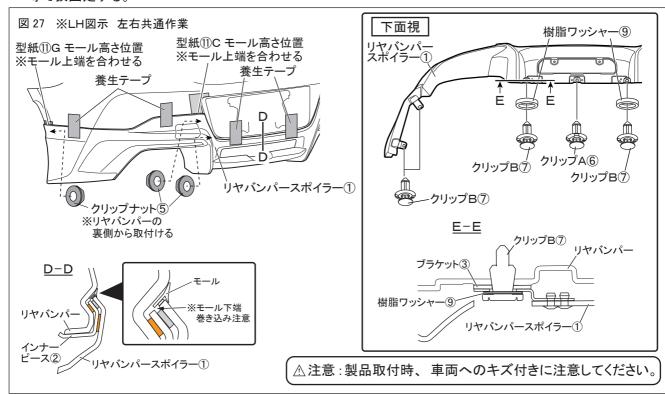
※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

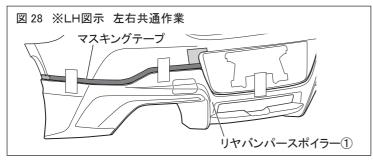
## ロリヤバンパースポイラー取付要領



1. 図 26 のようにリヤバンパースポイラー①裏面 にスクエアヘッドボルト④を取付ける。 (左右各3箇所)

2. 図 27 のようにリヤバンパー側面の型紙印G、後面の型紙印Cモール高さ位置に合わせてリヤバンパースポイ ラー①をあて、下面をクリップA⑥(中央部1箇所)、クリップB⑦(左右各3箇所)、樹脂ワッシャー⑨(左右各 1箇所)、後面および側面をリヤバンパー内側からクリップナット⑤(左右各3箇所)で仮締めし、養生テープ 等で仮固定する。



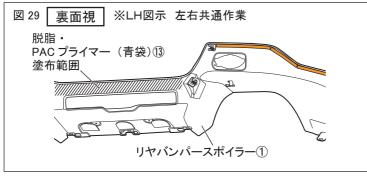


3. 図 28 のようにリヤバンパースポイラー①上端 (モール上端) に合わせてリヤバンパーにマス キングテープを貼付ける。

⚠注意:PACプライマー塗布範囲のマスキン グ作業のため正確な位置出し、マス キングを行ってください。

- 4. リヤバンパースポイラー①を取外す。
- 5. 図 29 のようにリヤバンパースポイラー(1)裏側の 両面テープ貼付け部の汚れを取除き、 イソプロ ピルアルコール(IPA)で一方向に拭いて脱脂 し、PACプライマー (青袋)(3)を塗布する。

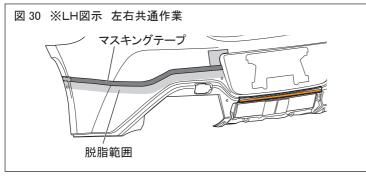
▲注意:プライマーが塗布範囲以外に付着した 場合は、直ちにイソプロピルアルコー ル(IPA)で拭き取ってください。 付着してしまいますと、変色する事が ありますので注意してください。

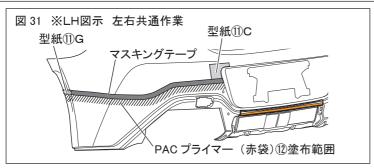


6. 図 30 のようにリヤバンパースポイラー(1)の両面 テープ貼付け部の汚れを取除き、 イソプロピル アルコール(IPA)で一方向に拭いて脱脂する。

△注意:脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使 用しないでください。 油脂分が残り、 テープが剥がれる原因になります。

☑ アドバイス: 脱脂後は、十分に乾燥させて ください。

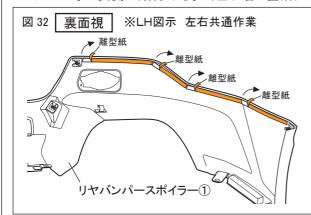


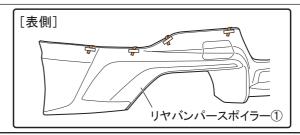


7. 図 31 のようにリヤバンパースポイラー①の両 面テープ貼付け部(左図斜線部)にPACプラ イマー (赤袋)①を塗布する。

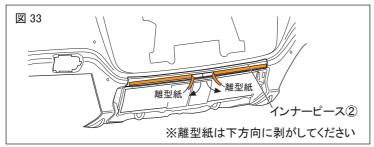
△注意:プライマーが塗布範囲以外に付着した 場合は、直ちにイソプロピルアルコー ル(IPA)で拭き取ってください。 付着してしまいますと、変色する事が ありますので注意してください。

- ※型紙⑪C、Gは剥がさないでください。 8. マスキングテープを剥がす。
- 9. 図 32 のようにリヤバンパースポイラー①の両面テープの離型紙を矢印の方向に約30mm 剥がしてマスキング テープ等で表側に貼付ける。(左右各4箇所)





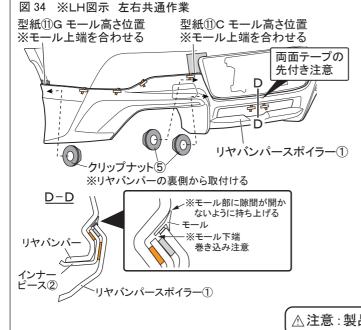
△注意:両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、 貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付 け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてくだ さい。

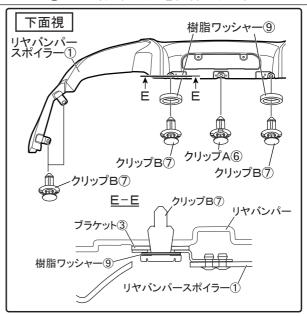


10. 図 33 のようにインナーピース②の両面テープ の離型紙を矢印の方向に約50mm 剥がしてマ スキングテープ等で貼付ける。(2箇所)

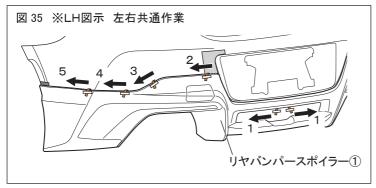
△注意:両面テープの接着力を最大限に発揮 させる為、貼付け作業前に両面テー プ部及び車両の貼付け部をドライヤー 等で約40℃程度に暖めてください。

11. 図 34 のようにリヤバンパー側面の型紙⑪G、後面の型紙⑪Cモール高さ位置に合わせてリヤバンパースポイ ラー①をあて、下面をクリップA⑥(中央部1箇所)、クリップB⑦(左右各3箇所)、樹脂ワッシャー⑨(左右各 1箇所)、後面および側面をリヤバンパー内側からクリップナット⑤(左右各3箇所)を仮締めする。





△注意:製品取付時、車両へのキズ付きに注意してください。

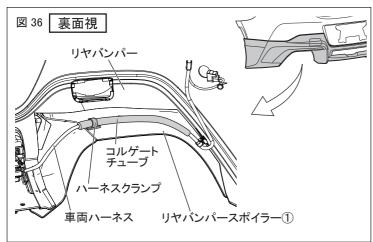


12. 図 35 のように取付け位置を確認して両面テ· プの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしな がら貼付け圧着する。(左右各5箇所)

△注意:両面テープの離型紙を指示した順に 剥がさなかった場合、隙が発生する おそれがあります。

両面テープの接着力は安定するまで3~5時間程度必要です。 アドバイス 製品の取付け後は、最低3時間程度、強い振動や風圧(車両の移動を含む)が、 掛からないようにオープンタイム(静止時間)お取りください。

両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し ⚠ 警告 脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。 両面テープ接着後、24時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。 接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。



13. 図 36 のように車両左側マフラー上部裏面の車 両ハーネスのコルゲートチューブをリヤバンパ -スポイラー①裏面のハーネスクランプに固定 する。

(左側1箇所)

△注意:車両ハーネスが確実に固定されてい るか確認し、垂れ下がり、突っ張り がないように車両ハーネスを調整して ください。

- 14. 型紙⑪C、Gを剥がす。(左右各2箇所)
- 15. リヤバンパー後面および側面のクリップナット⑤を本締めする。(左右各3箇所)
- 16. ブラケット③固定の車両ボルトを指定トルクで本締めする。(左右各1箇所)

車両ボルト

締付けトルク: 7.5N·m

17. インナーフェンダーを復元する。

#### ■取付完了後の点検・注意事項

- 1. 製品全周に渡り、浮き・剥がれ等、無いことを確認する。
- 2. 車両及びリヤバンパースポイラー廻りに傷が付いていないことを確認する。
- 3. 本取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。 該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント

TRD商品問い合わせ窓口 TEL:050-3161-2121

https://www.trdparts.jp/

